

FORSTSEILE FORESTRY ROPES



Spezialdrahtseile für die Forstwirtschaft

TAURUS Spezialdrahtseile für den Forsteinsatz wurden insbesondere für die hohen Ansprüche in diesen Bereichen entwickelt. Unsere kontinuierliche Forschung und permanente Weiterentwicklung ist der Garant für die außergewöhnliche Qualität unserer Produkte. Die Querschnitte der Seile werden in modernen Bearbeitungsverfahren computeroptimiert. Das heißt, dass alle Litzen bzw. Drähte eines Seiles innerhalb des Querschnitts optimal aufeinander abgestimmt sind. Die Verdichtung der TAURUS Forstseile, die eine Gefügeverdichtung des Litzen- bzw. Seilquerschnittes bewirkt und auf hochmodernen Anlagen erfolgt, erhöht die Anforderungen an den Bruchkräften bei maximaler Flexibilität.

TAURUS Forstseile sind somit optimal für den jahrelangen Einsatz im Forstbereich, als Zug- und Rückholseil für Langstreckenbahnen und Kippmastgeräte sowie für Traktorwinden und Windenwerke geeignet. Die hohe Bruchkraft, die Flexibilität, die Unempfindlichkeit gegen Verdrehen, die Widerstandsfähigkeit und die optimale Lastverteilung garantieren Ihnen hohe Sicherheit und Lebensdauer bei jedem TAURUS Forstseil.

DWH produziert zur Zeit eine durchschnittliche Jahresmenge von über 2 Mio. Meter TAURUS Spezialseile für unterschiedlichste Anwendungen. Die gleich bleibend hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, sowie unsere Termintreue und Lieferfähigkeit sind die Garanten für weltweite langfristige Partnerschaften und zufriedene Kunden.

Wir bieten Ihnen TAURUS Forstseile in Standard-Ausführungen von Ø 8 - Ø 44 mm und 114- bis 216-drähtig (zzgl. Stahlseileinlage). Alle Seile können wir Ihnen auch mit Kunststoff ummantelter Stahlseileinlage wahlweise mit oder ohne Verdichtung liefern.

Bei besonderen Herausforderungen oder Aufgabenstellungen stehen Ihnen unsere Ingenieure und Techniker jederzeit gern zur Verfügung, um gemeinsam mit Ihnen individuelle Lösungen zu entwickeln.





Special steel wire ropes for forestry

TAURUS special steel wire ropes for forestry applications have been purpose-developed to cope with the high demands made in this sector. Our continuous research and development is your guarantee of the exceptional quality of our products. The rope cross sections are computer-optimized using advanced production processes to ensure that all strands and wires are optimally matched within the rope cross section. TAURUS forestry ropes are processed in a state-of-the-art swaging press to compact the structure of the strand and rope cross section, increasing the demand to the breaking load with maximum flexibility.

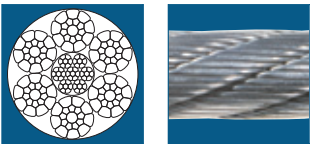
This makes **TAURUS forestry ropes** ideal for years of use in the forestry sector as traction and haul-back lines for cable cranes, tower yarders, tractor winches and winch units. The high breaking load, flexibility, insusceptibility to twisting, resistance and optimum load distribution guarantee a high level of safety and long life of every TAURUS forestry rope.

DWH currently produces an average annual volume of more than 2 million metres of TAURUS special ropes for a wide range of applications. The consistently high quality and reliability of our products, combined with our ability to deliver on time, are the factors that have ensured lasting partnerships and satisfied customers.

We offer TAURUS forestry ropes in standard versions from 8 mm to 44 mm diameter and 114 to 216-wire (plus steel rope core). We can also supply all ropes with a plastic-coated steel rope core – with or without swaging.

Our engineers and technicians are always pleased to work with you to develop individual solutions to meet specific challenges and remits.

TAURUS 6 S-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet		
Litzen-Aufbau	1+9+9 ohne Stahlseileinlage		
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen		
	(einschl. Stahlseileinlage)	13	
	Gesamtzahl der Drähte	163	
	Gesamtzahl der Aussenlitzen	6	
Aussenlitzen	Konstruktion	Seale	
	Litzen-Aufbau	1+9+9+	
		Stahleinlage-IWRC	
	Gesamtzahl der Drähte	19	
	Gesamtzahl der Aussendrähte	9	
Durchmesser-Toleranz		- 0 / + 5 %	
Füll-Faktor		0,800	
Verseil-Faktor		0,801	

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged		
Strand-Construction	1+9+9 without IWRC		
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC)	13	
	Total number of wires	163	
	Number of outer strands	6	
Outer-Strand	Construction	Seale	
	Strand-Construction	1+9+9+	
		Steel-core-IWRC	
	Total number of wires	19	
	Number of outer wires	9	
Diameter Tolerance		- 0 / + 5 %	
Fill-Factor		0,800	
Spinning Factor		0,801	

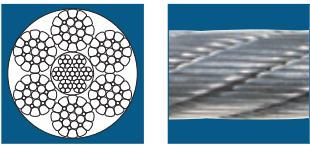
Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm² kN	1960 N/mm² kN
8	0,371	86,25	69,06
8,5	0,410	93,26	76,67
9	0,453	102,82	84,31
10	0,543	123,34	101,14
11	0,642	145,72	119,49
12	0,748	169,97	139,38
13	0,863	196,08	160,79
14	0,986	224,06	183,73
15	1,120	253,90	208,20
16	1,260	285,61	234,20
18	1,560	354,63	290,80
20	1,970	431,11	353,51
22	2,353	515,03	422,32
24	2,770	606,64	497,26

Seil-Einsatz	Rope core
- steiniger Untergrund	- Stony ground
- wenn von außen erhöhter Verschleiß auftritt	- When increased external wear occurs
- Zugseil	- Traction lines
- Tragseil für Kippmastanlagen	- Skylines for tower yarders
- Windenseil	- Winch ropes
- Seilkran-Anlagen	- Cable cranes
- Langstreckenseilbahnen	- Long-range cableways
- Materialeilbahnen	- aMaterial cableways

- Seil-Charakteristik
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 114 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - erhöhte Seilbruchkraft
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - maximale Gefügesteigkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 114-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire – ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - Maximum structural strength
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

TAURUS 6 F-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet		
Litzen-Aufbau	1+6+6F+12 ohne Stahlseileinlage		
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen		
	(einschl. Stahlseileinlage)	13	
	Gesamtzahl der Drähte	199	
	Gesamtzahl der Aussenlitzen	6	
Aussenlitzen	Konstruktion	Filler	
	Litzen-Aufbau	1+6+6F+12+	
		Stahleinlage-IWRC	
	Gesamtzahl der Drähte	25	
	Gesamtzahl der Aussendrähte	12	
Durchmesser-Toleranz		- 0 / + 5 %	
Füll-Faktor		0,810	
Verseil-Faktor		0,801	

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged		
Strand-Construction	1+6+6F+12 without IWRC		
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC)	13	
	Total number of wires	199	
	Number of outer strands	6	
Outer-Strand	Construction	Filler	
	Strand-Construction	1+6+6F+12+	
		Steel-core-IWRC	
	Total number of wires	25	
	Number of outer wires	12	
Diameter Tolerance		- 0 / + 5 %	
Fill-Factor		0,810	
Spinning Factor		0,801	

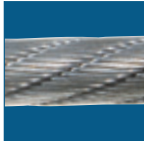
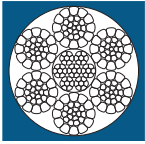
Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm² kN	1960 N/mm² kN
8	0,378	85,87	70,43
8,5	0,418	95,17	78,04
9	0,462	104,92	86,03
10	0,554	125,86	103,20
11	0,655	148,70	121,93
12	0,764	173,44	142,22
13	0,881	200,08	164,07
14	1,010	228,63	187,48
15	1,140	259,09	212,45
16	1,290	291,44	238,98
18	1,590	361,87	296,73
20	1,950	439,90	360,72
22	2,320	525,55	430,95
24	2,740	618,81	507,43

Seil-Einsatz	Rope core
- flexibel bei geringen Umlenkradien	- Flexible for small guide pulley radii
- Zugseil	- Traction lines
- Tragseil für Kippmastanlagen	- Skylines for tower yarders
- Windenseil	- Winch ropes
- Seilkran-Anlagen	- Cable cranes
- Pistenwinden	- Piste winches
- Langstreckenseilbahnen	- Long-range cableways
- Materialeilbahnen	- Material cableways
- Rückholseil	- Haul-back lines

- Seil-Charakteristik
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 150 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - hohe Bruchkräfte
 - robustes Seilgefüge
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - hohe Biegegewichsesteigkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 150-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire – ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Rugged rope structure
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - High fatigue strength under reversed bending stresses
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

TAURUS 6-31WS-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet
Litzen-Aufbau	1+6+(6+6)+12 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 13
	Gesamtzahl der Drähte 235
	Gesamtzahl der Aussenlitzen 6
Aussenlitzen	Konstruktion Warrington-Seale
	Litzen-Aufbau 1+6+(6+6)+12+ Stahlseileinlage-IWRC
	Gesamtzahl der Drähte 31
	Gesamtzahl der Aussendrähte 12
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,810
Verseil-Faktor	0,791

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged
Strand-Construction	1+6+(6+6)+12 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 13
	Total number of wires 235
	Number of outer strands 6
Outer-Strand	Construction Warrington-Seale
	Strand-Construction 1+6+(6+6)+12+ Steel-core-IWRC
	Total number of wires 31
	Number of outer wires 12
Diameter Tolerance	- 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,810
Spinning Factor	0,791

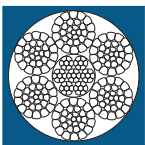
Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm² kN	1960 N/mm² kN
8	0,395	88,63	69,15
8,5	0,440	98,90	76,30
9	0,485	108,35	84,51
10	0,580	128,61	100,31
11	0,680	151,08	117,85
12	0,800	178,11	138,93
13	0,905	201,16	156,91
14	0,990	220,22	176,18
15	1,100	246,97	197,58
16	1,240	275,71	220,57
18	1,590	353,38	282,70
20	1,90	422,81	334,58
22	2,31	505,14	400,42
24	2,81	594,78	471,51

- Seil-Charakteristik**
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 186 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - erhöhte Seilbruchkraft
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - maximale Gefügesteifigkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics**
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 186-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire - ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - Maximum structural strength
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

- Seil-Einsatz**
- Seil für Spillkopfwinden
 - sehr flexibel bei kleineren Umlenkstrahlen
 - Zugseil
 - Tragseil für Kippmastanlagen
 - Windenseil
 - Chokerseil
 - Seilkran-Anlagen
 - Pistenwinden
 - Langstreckenseilbahnen
 - Materialseilbahnen
 - Rückholseil
- Rope core**
- Capstan ropes
 - Very flexible for small guide pulley radii
 - Traction lines
 - Skylines for tower yarders
 - Winch ropes
 - Chokers
 - Cable cranes
 - Piste winches
 - Long-range cableways
 - Material cableways
 - Haul-back lines

TAURUS 6 WS-V



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Querschnitt verdichtet
Litzen-Aufbau	1+7+(7+7)+14 ohne Stahlseileinlage
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen (einschl. Stahlseileinlage) 13
	Gesamtzahl der Drähte 265
	Gesamtzahl der Aussenlitzen 6
Aussenlitzen	Konstruktion Warrington-Seale
	Litzen-Aufbau 1+7+(7+7)+14+ Stahlseileinlage-IWRC
	Gesamtzahl der Drähte 36
	Gesamtzahl der Aussendrähte 14
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %
Füll-Faktor	0,810
Verseil-Faktor	0,791

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Swaged
Strand-Construction	1+7+(7+7)+14 without IWRC
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC) 13
	Total number of wires 265
	Number of outer strands 6
Outer-Strand	Construction Warrington-Seale
	Strand-Construction 1+7+(7+7)+14+ Steel-core-IWRC
	Total number of wires 36
	Number of outer wires 14
Diameter Tolerance	- 0 / + 5 %
Fill-Factor	0,810
Spinning Factor	0,791

Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft	Mindest-bruchkraft
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load	Minimum breaking load
mm	kg/m	1960 N/mm² kN	1960 N/mm² kN
8	0,378	85,89	69,14
8,5	0,418	95,17	76,13
9	0,462	104,92	83,93
10	0,554	125,86	100,68
11	0,655	148,70	118,96
12	0,764	173,44	138,75
13	0,881	200,08	160,07
14	1,010	228,63	182,91
15	1,140	259,09	207,27
16	1,290	291,44	233,15
18	1,590	361,87	289,49
20	1,940	439,90	352,28
22	2,330	525,55	421,47
24	2,840	618,81	496,28

- Seil-Charakteristik**
- 6-litziges Vollstahlseil
 - 216 drähtig (+Stahlseileinlage)
 - Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet
 - Querschnitt verdichtet
 - hohe Bruchkräfte
 - robustes Seilgefüge
 - verbesserter Widerstand gegen Abtrieb
 - bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen
 - hohe Biegezugfestigkeit
 - bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel
 - Spezialimprägnierung

- Rope characteristics**
- 6-strand Fully-Steel-Wire-Rope
 - 216-wire (plus steel rope core)
 - Special grade wire - ideally suited to swaging
 - Swaged cross-section
 - High breaking load
 - Rugged rope structure
 - Improved resistance to downward pressure
 - Multi-layer wound version superior to round wire rope
 - High fatigue strength under reversed bending stresses
 - Provides good resistance to pressure on the drum
 - Specially impregnated

- Seil-Einsatz**
- äußerst flexibel bei kleinen Umlenkstrahlen
 - Zugseil
 - Tragseil für Kippmastanlagen
 - Windenseil
 - Chokerseil
 - Seilkran-Anlagen
 - Pistenwinden
 - Langstreckenseilbahnen
 - Materialseilbahnen
 - Rückholseil
- Rope core**
- Extremely flexible for small guide pulley radii
 - Traction lines
 - Skylines for tower yarders
 - Winch ropes
 - Chokers
 - Cable cranes
 - Piste winches
 - Long-range cableways
 - Material cableways
 - Haul-back lines

TAURUS 825 C



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Stahleinlage plastifiziert		
Litzen-Aufbau	1+6+6F+12 ohne Stahlseileinlage		
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen	15	
	(einschl. Stahlseileinlage)		
	Gesamtzahl der Drähte	249	
	Gesamtzahl der Aussenlitzen	8	
Aussenlitzen	Konstruktion	Filler	
	Litzen-Aufbau	1+6+6F+12+	
		Stahleinlage-IWRC	
	Gesamtzahl der Drähte	25	
	Gesamtzahl der Aussendrähte	12	
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %		
Füll-Faktor	0,606		
Verseil-Faktor	0,810		

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Steel-core Plastic coated		
Strand-Construction	1+6+6F+12 without IWRC		
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC)	15	
	Total number of wires	249	
	Number of outer strands	8	
Outer-Strand	Construction	Filler	
	Strand-Construction	1+6+6F+12+	
		Steel-core-IWRC	
	Total number of wires	25	
	Number of outer wires	12	
Diamter Tolerance	- 0 / + 5 %		
Fill-Factor	0,606		
Spinning Factor	0,810		

Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft		Mindest-bruchkraft	
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load		Minimum breaking load	
		1960	2160	1960	2160
mm	kg/m	N/mm²	N/mm²	N/mm²	N/mm²
		kN	kN	kN	kN
10	0,444	94,0	103,6	76,1	83,9
11	0,550	113,5	125,1	91,9	101,3
12	0,641	135,1	148,9	109,4	120,6
13	0,743	158,4	174,6	128,3	141,4
14	0,862	183,3	202,1	148,5	163,7
15	1,000	211,2	232,8	171,1	188,6
16	1,135	239,6	264,1	194,1	213,9
17	1,279	270,4	297,9	219,0	241,3
18	1,428	303,6	334,6	245,9	271,0
19	1,622	337,7	372,1	273,5	301,4
20	1,791	374,8	413,0	303,6	334,6
22	2,174	453,8	500,1	367,6	405,1
24	2,554	538,9	593,9	436,5	481,0
26	2,992	633,2	697,8	512,9	565,2
28	3,448	732,7	807,5	593,5	654,1
30	3,996	843,1	929,1	682,9	752,6
32	4,552	956,7	1054,3	774,9	854,0
34	5,103	1082,1	1192,5	876,5	965,9
36	5,740	1214,1	1338,0	983,4	1083,7
38	6,394	1346,4	1490,2	1090,6	1207,1
40	7,093	1491,8	1644,6	1208,4	1332,1
42	7,813	1644,7	1812,6	1332,2	1468,8
44	8,113	1805,1	1989,3	1462,1	1611,3

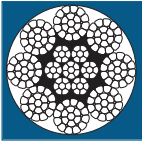
Seil-Einsatz	
- flexibel bei geringen Umlenkradien	
- Zugseil mit hoher dynamischer Beanspruchung	
- Tragseil mit hoher dynamischer Beanspruchung	
- Trommelwinden	

Rope core	
- Flexible for small guide pulley radii	
- Traction lines with high dynamic loading	
- Carrier lines with high dynamic loading	
- Reel winches	

Seil-Charakteristik	
- 8-litziges Vollstahlseil	
- 200 drähtig (+Stahlseileinlage)	
- mit kunststoffummüllter Stahlseileinlage	
- Strukturstabilität	
- erhöhte innere Seilschonung	
- geringere Empfindlichkeit gegen Schwingungen	
- die Stahlseileinlage wird gegen Korrosion geschützt	
- hohe Biegegeschwelligkeit	
- hohe Verschleißfestigkeit	

Rope characteristics	
- 8-strand Fully-Steel-Wire-Rope	
- 200-wire (plus steel rope core)	
- With plastic-coated steel rope core	
- Structural stability	
- Increased internal rope protection	
- Low susceptibility to vibration	
- The steel rope core is protected from corrosion	
- High fatigue strength under reversed bending stresses	
- High wear resistance	

TAURUS 825 CS



Seil-Charakteristik	Vollstahlseil / Stahleinlage plasti- fiziert / Querschnitt verdichtet		
Litzen-Aufbau	1+6+6F+12 ohne Stahlseileinlage		
Seilaufbau	Gesamtzahl der Litzen	15	
	(einschl. Stahlseileinlage)		
	Gesamtzahl der Drähte	249	
	Gesamtzahl der Aussenlitzen	8	
Aussenlitzen	Konstruktion	Filler	
	Litzen-Aufbau	1+6+6F+12+	
		Stahleinlage-IWRC	
	Gesamtzahl der Drähte	25	
	Gesamtzahl der Aussendrähte	12	
Durchmesser-Toleranz	- 0 / + 5 %		
Füll-Faktor	0,667		
Verseil-Faktor	0,810		

Rope-Characteristic	Fully-Steel-Wire-Rope / Steel-core Plastic coated / Swaged		
Strand-Construction	1+6+6F+12 without IWRC		
Rope-Construction	Total number of strands (incl. IWRC)	15	
	Total number of wires	249	
	Number of outer strands	8	
Outer-Strand	Construction	Filler	
	Strand-Construction	1+6+6F+12+	
		Steel-core-IWRC	
	Total number of wires	25	
	Number of outer wires	12	
Diamter Tolerance	- 0 / + 5 %		
Fill-Factor	0,667		
Spinning Factor	0,810		

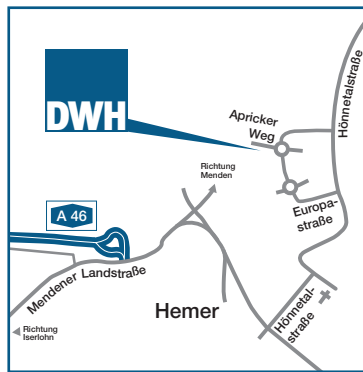
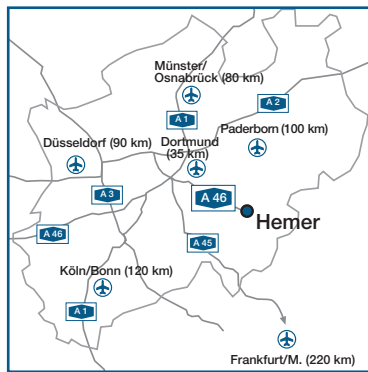
Nenn-Durchmesser	Längen-Gewicht (ca.)	Rechnerische Bruchkraft		Mindest-bruchkraft	
Nominal-Diameter	Mass (weight) (approx.)	Calculated breaking load		Minimum breaking load	
		1960	2160	1960	2160
mm	kg/m	N/mm²	N/mm²	N/mm²	N/mm²
		kN	kN	kN	kN
12	0,69	148,3	163,3	120,1	132,3
13	0,82	173,9	191,6	140,9	155,2
14	0,93	201,6	222,1	163,4	179,9
15	1,09	231,4	255,2	187,4	206,7
16	1,24	263,3	290,0	213,3	234,9
17	1,39	297,2	327,4	240,7	265,2
18	1,56	332,9	367,2	269,7	297,4
19	1,73	370,9	408,9	300,5	331,2
20	1,92	411,4	456,7	333,2	369,9
22	2,32	497,4	548,0	402,9	443,9
24	2,75	591,9	652,2	479,4	528,3
26	3,23	694,4	761,7	562,5	617,0
28	3,74	805,4	887,7	652,4	719,0
30	4,29	924,6	1018,9	748,9	825,3
32	4,88	1051,9	1151,1	852,0	938,9
34	5,52	1187,4	1308,4	961,8	1059,8
36	6,17	1331,4	1466,9	1078,4	1188,2
38	6,89	1481,9	1633,1	1200,3	1322,8
40	7,63	1642,1	1809,6	1330,1	1465,8
42	8,41	1810,3	1995,0	1466,3	1615,9
44	9,23	1986,8	2189,6	1609,3	1773,6

Seil-Einsatz		Rope core	
- flexibel bei geringen Umlenkradien		- Flexible for small guide pulley radii	
- Zugseil mit hoher dynamischer Beanspruchung		- Traction lines with high dynamic loading	
- Tragseil mit hoher dynamischer Beanspruchung		- Carrier lines with high dynamic loading	
- Trommelwinden		- Reel winches	

Seil-Charakteristik	
- 8-litziges Vollstahlseil	
- 200 drähtig (+Stahlseileinlage)	
- mit kunststoffummantelter Stahlseileinlage	
- Querschnitt verdichtet	
- hohe Bruchkraft	
- verbesserter Widerstand gegen Abtrieb	
- bei Mehrlagenwicklung dem Runddrahtseil überlegen	
- erhöhte innere Seilschonung	
- geringere Empfindlichkeit gegen Schwingungen	
- die Stahlseileinlage wird gegen Korrosion geschützt	
- bietet guten Widerstand gegen Pressungen auf der Trommel	
- Drähte in Spezial-Qualität extra für das Verdichten geeignet	

Rope characteristics	
- 8-strand Fully-Steel-Wire-Rope	
- 200-wire (plus steel rope core)	
- With plastic-coated steel rope core	
- Swaged cross-section	
- High breaking load	
- Improved resistance to downward pressure	
- Multi-layer wound version superior to round wire rope	
- Increased internal rope protection	
- Low susceptibility to vibration	
- The steel rope core is protected from corrosion	
- Provides good resistance to pressure on the drum	
- Special grade wire - ideally suited to swaging	





Drahtseilwerk Hemer

GmbH & Co. KG

Apricker Weg 13

D-58675 Hemer

Tel +49 (0)23 72·96 92·0

Fax +49 (0)23 72·96 92·10

info@dwh-taurus.de

www.dwh-taurus.de

